



Tour à pneu mini Z PRT-MR01

Cher client, nous vous remercions d'avoir fait cet investissement et vous sommes reconnaissants pour votre confiance. Avec ce tour vous pourrez rectifier vos pneus de façon précise et répétitive. Que votre pneu soit neuf ou usagé, il est idéal d'avoir une roue qui tourne la plus équilibrée possible. Nous vous recommandons de lire attentivement cette notice qui vous permettra de comprendre au mieux les fonctions de votre tour et ainsi de réaliser les rectifications dans des conditions optimales.

Capacité du Tour :

- Diamètre maximum est de 26mm et la largeur 14mm déport 0 mm.
- Rectification de pneus mousse ou Caoutchouc.
- Réalisation de rainures

Recommandations :

- la vitesse de rotation pour la rectification des pneus étant élevée il est primordiale que vos pneus soient **parfaitement collés** avec de la colle forte.
(Le double face n'est pas recommandé car vos pneus risquent d'être dégradés voire détruits au moment de la rectification.)

Mise en route :

Nota : Avant toute mise en route il vous sera nécessaire d'avoir une alimentation stabilisée de 12V/8Amp minimum afin de profiter de toutes les fonctions sans soucis. (dans le cas contraire votre tour risque de s'éteindre au démarrage de la broche)

La première chose que vous devez réaliser à la mise en route est de vérifier dans les réglages de base dans le menu « paramètres » que les options soient correctement configurées pour votre utilisation.

Le menu déroulant est construit ainsi :

Automatique → Manuel → Broche Seule → Rainures → Paramètres



1) Précautions d'emploi et Stockage:

Bien que les matériaux utilisés soient de très bonne facture, il est recommandé de stocker votre tour dans sa boîte et à l'abri des sources de chaleur, humidité et à l'abri des rayons du soleil prolongé. (Attention au stockage dans les voitures en plein soleil)

Ce tour numérique étant une véritable machine-outil, il est indispensable d'en prendre soin et d'éviter l'exposition à certains éléments tel que l'eau, la chaleur, l'humidité ou des chocs violents.

Utilisez votre tour sur une surface stable et à température ambiante.

Faites attention à ne pas le manipuler lorsque les moteurs sont en fonctionnements et ne surtout pas forcer la roue lors de sa rotation.

Les moteurs étant en position «verrouillage» pour garder leurs positions, ils peuvent chauffer beaucoup à l'arrêt. Afin de préserver les performances, n'oubliez pas de revenir au menu principal lorsque vous avez fini un usinage.

2) Navigation dans les menus:

Le tour se programme grâce à 3 boutons et un interrupteur, leurs fonctions sont les suivantes:

- Interrupteur principal: commande l'alimentation général du tour ainsi que le ventilateur.
- Bouton Milieu/haut: il permet d'entrer dans un menu ou passer au paramètre suivant avec un appui court ou passer au menu/paramètre précédent avec un appui long.

ARRET D'URGENCE: Peu importe le mode, une pression longue sur le bouton central lorsque les moteurs des axes font bouger les chariots permet de Stopper le tour en coupant les mouvements en cours pour revenir au menu principal.

- Bouton de droite et gauche: dans le cadre d'une valeur, Permet de l'augmenter ou diminuer une valeur ou de défiler les modes dans le menu principal.

3) Calibration:

Tous les tours sont testés et pré-calibrés, suivant si vous utilisez des pneus 2WD ou 4WD il sera nécessaire de revoir le paramètre «Ref offset» qui est différent entre les deux types de jantes/marques.

4 Profils sont programmables en vous servant du mode «manuel» afin de ne pas refaire ses réglages à chaque changement de roues. (à vous de vous approprier ces 4 profils)

Notez que la calibration du tour s'effectuera automatiquement si elle n'a pas été faite pour les modes Automatique, Manuel et Rainure mais vous aurez le choix de la refaire ou non chaque fois que vous retournez dans ces modes.

4) Descriptif des modes:

Voici la fonction de chacun des modes:

- **Automatique:** sert à rectifier un pneu à un diamètre donné
- **Manuel:** permet de faire bouger les axes et la broche manuellement grâce aux boutons
- **Broche:** Seule: permet de faire uniquement tourner la broche pour retoucher manuellement avec un outil tierce.
- **Rainures:** sert à faire des rainures précise dans le pneu
- **Paramètres:** permet de configurer les réglages du tour



5) **Automatique:**

Le mode automatique sert à rectifier le pneu à un diamètre donné.

1-Entrez dans le menu avec le bouton central, puis changez le diamètre pour sélectionner le diamètre désiré à l'aide des boutons droite/gauche.

2-Valider avec le bouton central puis faites de même avec l'offset (de 1 à 4 pré-programmé) de la jante.

Rappel: l'offset peut varier suivant les marques, faites attention et n'hésitez pas à vérifier celui-ci en passant en mode Manuel.

3-Sélectionner la largeur de jante puis valider.

4-Sélectionner l'état du pneu est « usé ou neuf ».

Nota: L'option « pneu neuf » le tour va tailler le pneu en 2 passes avec une première passe d'ébauche qui compte 1,4mm ajouté au diamètre tandis que l'option « pneu usé » taille le pneu en une passe.

L'option « pneu usé » peut être utilisée sur un pneu neuf si vous ne souhaitez pas faire une passe d'ébauche.

5-Valider ou faites un ou des appui(s) long(s) pour revenir au menu précédent.

Nota: La calibration se lancera après validation dans le cas où elle n'aurait pas été faite, sinon vous aurez le choix de la refaire ou non.

Une fois celle-ci finie ou passée, vous aurez encore le choix d'annuler pour revenir au menu avec le bouton gauche.

6-Appuyez sur le bouton droit et confirmez avec le bouton central pour lancer l'opération.

Une fois le tournage effectué, retirer la roue et appuyez sur le bouton central, puis valider à l'aide des boutons droite/gauche si vous souhaitez tourner un nouveau pneu, (soit revenir au menu principal) et confirmer avant de lancer un nouveau cycle.

6) **Manuel:**

Le mode manuel du tour vous permet de bouger indépendamment chaque axe afin de réaliser des corrections sur le pneu et également de mesurer l'offset pré-programmer de vos roues.

A- Entrez dans le menu à l'aide du bouton central.

La calibration se lancera au cas où elle n'aurait pas été faite, sinon vous aurez le choix de la refaire ou non.

Vous pouvez faire varier les paramètres suivants grâce aux boutons droite/gauche :

- X qui est la position diamètre de la roue en mm
- Y qui est la position du chariot par rapport à une roue offset zéro en mm (*prendre en compte le déport de jante*)
- V qui est la consigne de la vitesse de broche de 0 à 255

Pour changer les valeurs souhaitées, faites un appui court sur le bouton central, cela basculera successivement entre les 3 modes.

Pour quitter et revenir au menu, faites un appui long sur le bouton central.

B- Mesure des offset des 4 profils :

1-Insérer une jantes Offset 0 de préférence (*le cas échéant prendre en compte le déport jantes en l'additionnant*)

2-Sans mettre en route la broche, approcher la lame à fleur de la gauche de la jante, la valeur doit être à 0.

(pour contrôler que cela le frôle, tourner la roue à l'aide de la molette de serrage)

le cas échéant corriger la valeur dans les profils souhaité (dans les paramètres) afin d'avoir 0 au contact de la lame.

7) **Broche seule:**

Mode manuel permettant de faire varier uniquement la vitesse de broche et laissant les axes libres,

le fonctionnement est identique au mode Manuel à la différence que seule la vitesse de broche (V) est éditable.

Ce mode vous permet des retouches avec des outils tierces ou le contrôle de rotation de vos roues et collage de pneu.



8) Rainure :

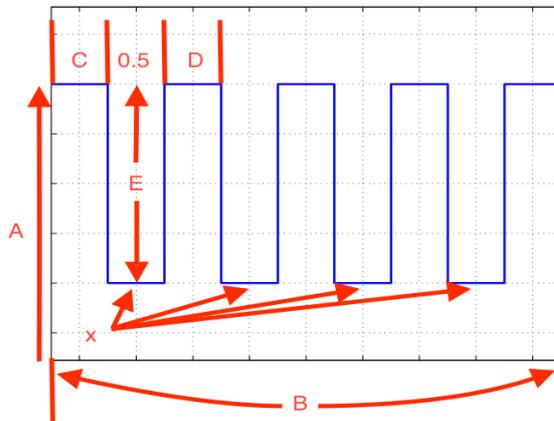
Mode permettant la réalisation de rainures automatiquement.

Nota: la valeur profondeur des rainures (E) est à rentrer dans les paramètres du tour.

- 1-Mesurer au préalable le diamètre de votre pneu.
- 2-Entrer dans le menu avec le bouton central.
- 3-Sélectionner le profile de jantes (*pré-calibrés dans paramètres*)
- 4-Entrer le diamètre mesuré. (A)
- 5-Entrer le déport de jante.
- 6-Entrer le premier pas souhaité. (C)(depuis le bord de jantes)
- 7-Entrer le Pas entre rainures.(D)
- 8-Entrer le nombre de rainures.(X)
- 8-Préparation de la calibration
- 9-Insérer la roue et valider sur Oui ou annuler pour revenir au menu principal.
- 10-Confirmer pour lancer la réalisation des rainures.
- 11-Vous avez 120secondes pour insérer une nouvelle roue avant un retour au menu principal.

Voici une illustration des paramètres précédents

- (A)Diamètre initial de la roue (Wheel Size)
- (B) Largeur jante (Rim size)
- (C) Première Rainure (First Groove)
- (D) Pas des rainures (Groove Steps)
- (E) Profondeur des rainures (Groove depth)
- (X) Nombre de Rainures (How Many Grooves)



Exemple:

Pour la réalisation de 4 rainures centrées sur une jante de 11mm de largeur et 22mm de diamètre, avec un outils de 0,5mm. Les valeurs seront:

A: 22mm B: 11mm C: 2,25mm D: 1,5mm E: 0,3mm(valeur défaut dans les paramètres) X: 4

Total = 11mm – 2mm (4 rainures de 0,5mm) – 4,5mm (3 espaces rainures de 1,5mm) – 4,5 (2 pas de 2,25mm à gauche et droite)

La formule exacte: Largeur totale (B) = (C*2) + (D*(X-1)) + (Largeur outils*X)

Tableau d'exemple réalisables avec lame de 0,5mm (profondeurs des rainures (E) dans les paramètres, diamètre pneu (A) indifférent.)			
(B) Largeur jante	(C) Premier pas	(D) Pas entre rainures	(X) Nombre de rainures
11	2,25	1,5	4
11	1,8	1,8	4
11	1,15	1,55	5
11	1	1,4	4
11	2,25	2,5	3
8,5	4	1	1
8,5	3	1,5	2
14	1,75	2	5
14	3	2	4
14	2,1	2,6	4

Nota :largeurs d'outil et profondeur de rainure sont fixes et éditables dans le menu Paramètres.



9) **Réalisation de carrossage:**

Réglage mécanique de rectification à l'angle.

Ce réglage mécanique vous permet de donner de l'angle lors de la rectification de vos pneus de 0° à 3° par incrément de 0.5°.

Face au tour, le trou le plus à droite équivaut à 0°, soit le réglage de base du tour, chaque incrément vers la gauche équivalent à +0,5°.

Attention: la variation de l'angle modifiant la position entière de la roue, une légère variation du diamètre de pneu est à prévoir.

10) **Paramètres:**

Mode permettant d'ajuster divers paramètres affectant les autres modes.

Pour entrer dans ce mode, appuyez sur le bouton central. Pour en sortir et sauvegarder les paramètres, faites un appui long. Si vous ne souhaitez pas sauvegarder les paramètres, éteignez le tour.

Paramètres ajustables et description :

- **Vitesse Broche:** valeur de 5 à 255 appliqué au moteur principal, plus la valeur est élevée, plus la roue tournera vite lors de la rectification et du rainurage.
- **Vitesse chariot:** délai entre 2 pas des moteurs pas à pas en microsecondes de 10 à 3000, plus la valeurs est élevée, plus l'avance de l'outils sera faible.
- **Largeur lame:** largeur de la lame en mm qui influe sur la largeur calculée en mode rainure.
elle est a mesurer à cet endroit précis du support moteur : (voir Image 1)
(une correction peut être appliquer dans le cas d'une dérive de la valeur obtenue après rectification. Pour affiner, passez en mode manuel et insérez une jante ou une roue dont le diamètre est connu et placez la lame contre le pneu ou la jante. Comparez la différence entre la valeur mesurée et la valeur réelle puis augmentez « Ref calibration » pour réduire le diamètre réel et à l'inverse diminuez-le pour augmenter le diamètre réel.)
- **Ref calibration:** Référence de calibration du diamètre,
- **Ref Deport 1:** Valeur du profils de jante 1
- **Ref Deport 2:** Valeur du profils de jante 2
- **Ref Deport 3:** Valeur du profils de jante 3
- **Ref Deport 4:** Valeur du profils de jante 4
- **Prof Rainures:** Valeur de la profondeur des rainures dans le « mode rainure »
- **Langue:** Selection de la langue des menus

Cas exceptionnel : Un reset est possible dans le cas ou il y aurai un dysfonctionnement ou une erreur de paramétrage qui vous poserais souci .

Pour ce faire, éteindre le tour, appuyer simultanément sur les deux flèches et les maintenir jusqu'à l'apparition du menu . Eteindre et rallumer le tour.

Attention cette fonction vous fais perdre tous vos paramètres, veillez à les noter avant la réinitialisation.

SAV :

Si il s'avère que malgré tous nos efforts de conception vous ayez un souci de fonctionnement ou un problème quelconque n'hésitez pas à nous contacter afin de trouver la meilleures solution possible à votre souci.

Par email : sav@prt-electronic.com

Par Tel : 0648748315 (après 17h, laisser un message le cas échéant)

